FLEXENERGY

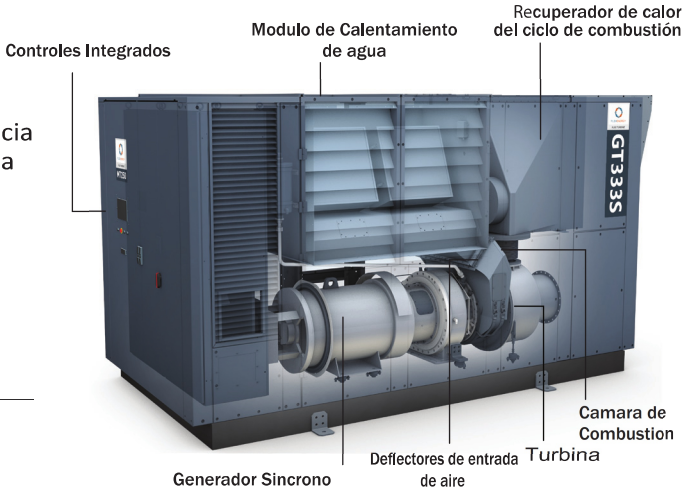
FLEX TURBINE™ GT333S

Generación de Energía Eléctrica y Térmica, por medio de una Turbina de gas de Alta Eficiencia con Ultra bajas emisiones, fabricada con un nuevo diseño que incrementa la potencia, eficiencia, y durabilidad.

333 KW de Potencia Eléctrica y Calor Continuos Disponibles en Sitio, con una turbina para trabajo pesado

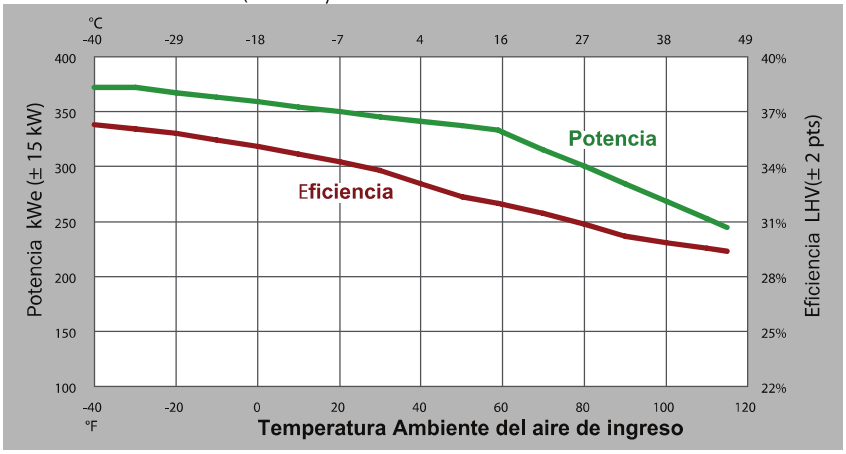
VENTAJAS COMPETITIVAS

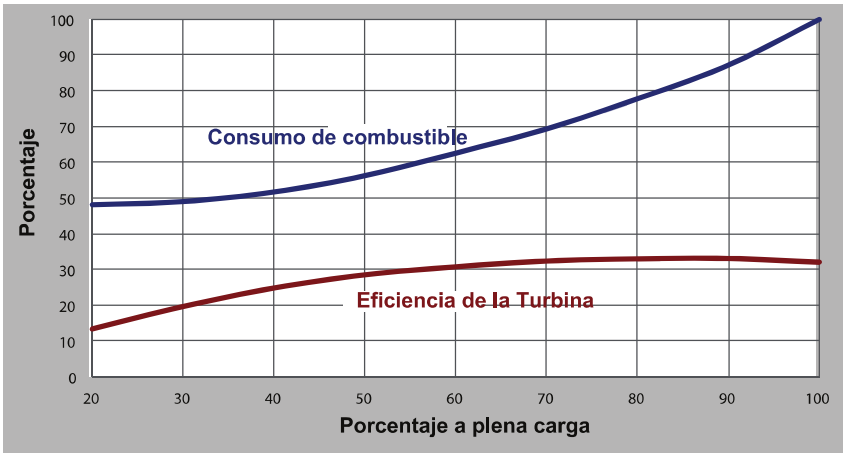
- Nuevo modelo diseñado a partir del modelo GT250, que ha acumulado mas de dos millones de horas de operación
- el nuevo modelo del compresor incrementa la potencia y la eficiencia
- Nuevos deflectores de entrada de aire que incrementan la eficiencia a cargas parciales
  Ideal para aplicaciones de seguimiento de carga
- Generador Sincrono ideal para aplicaciones aisladas de la red en la industria del Gas y Petroleo
- Paralelo a la red, Aislado de la red, u operación dual
- bajas emisiones cumpliendo con los estándares ambientales más exigentes
- Recuperador de calor integrado de capacidad variable



DESEMPEÑO ELECTRICO*

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
Eficiencia Eléctrica (± 2 pts)	32.5% LHV sin compresor de gas
Potencia Eléctrica** (±15 kW)	333 kW nominal





Consumo Térmico Unitario Nominal (HHV)	11,552 Btu/kWh (12.2 MJ/kWh) sin compresor de gas
	11,909 Btu/kWh (12.6 MJ/kWh) con compresor de gas
Consumo Térmico Unitario Nominal (LHV)	10,502 Btu/kWh (11.1 MJ/kWh) sin compresor de gas
	10,827 Btu/kWh (11.4 MJ/kWh) con compresor de gas
Voltaje	480 VAC / 400 VAC
Frecuencia	60 Hz / 50 Hz
Servicio	3 fases, Y , 4 Hilos
Regulación aislada de red (Steady State)	± 0.50% voltaje nominal ± 0.30 Hz frecuencia nominal
Manejo de transitorias (Cargas Lineales) (Recup en 5 seg)	± 10% voltaje nominal max ± 5 Hz variación frecuencia max

TURBINA DE GAS DE ALTA RESISTENCIA

- Componentes Rotatorios de alta resistencia mecánica
- Rodamientos Lubricados con desempeño probado
- Alta tolerancia al H_2S hasta 6500 ppmv

GENERADOR SINCRONO

- Misma tecnología usada por los grandes generadores
- Alta capacidad de arranque de motores de hasta 125 HP DOL

RECUPERADOR DE CALOR DEL CICLO DE COMBUSTION

- Incrementa la eficiencia del ciclo
- Compacto y de alta resistencia mecánica

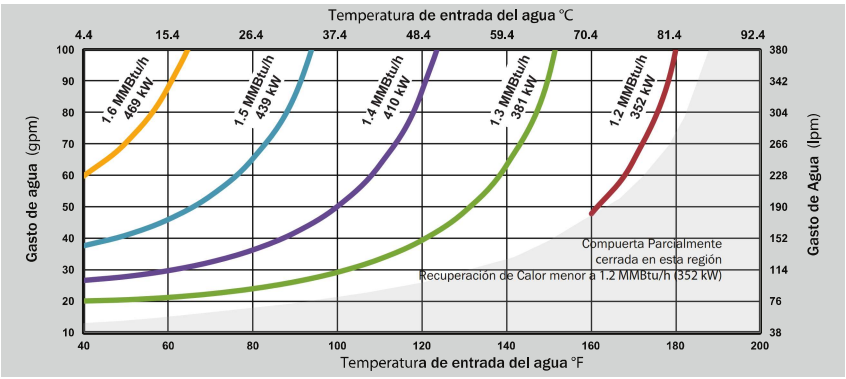
COGENERACION

- Calentamiento de agua automatizado y regulable
- La unidad de calentamiento de agua se encuentra dentro del equipo
- No se necesita ducto de conexión externo

* A Condiciones ISO (59°F [15°C] @ nivel del mar, 60% HR) hasta se indique un valor diferente, gas natural de uso comercial.

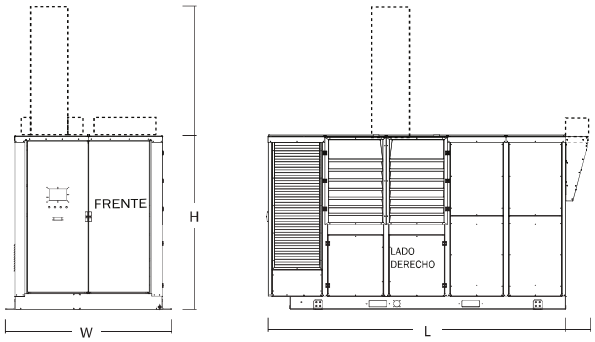
** Factor de correccion por altitud 8.80 kW por cada 1000 ft (305 m).
Existe una reduccion de potencia de 3 kW cuando se utiliza el modulo de calentamiento de agua (cogeneración).

CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO DE AGUA



Nota: Unidad de Recuperación de Calor (HRU) a condiciones ISO, compuerta totalmente abierta, ± 15%

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Unidad para operar en exterior

DIMENSIONES		ANCHO (W)	LARGO (L)	ALTURA (H)	PESO
Unidad para Interior	(pulg)	77.2	167.6	91.9	14,500 lb
	(cm)	196.0	425.8	229.9	6,577 kg
Unidad para exterior	(pulg)	77.2	167.6	158.1	14,500 lb
	(cm)	196.0	425.8	401.6	6,577 kg

CLAROS MINIMOS REQUERIDOS

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
Claro Vertical	
- unidad para interior	102 pulg (259 cm)
- unidad para exterior	Sin obstrucción en la parte superior
Claro Horizontal frente, trasero y lado izquierdo	48 pulg (122 cm)
Claro Horizontal lado derecho	72 pulg (183 cm)

Resistencias de Freno

RESISTENCIAS DE FRENO

CARACTERISTICAS		ESPECIFICACION
Dimensiones	(LxWxH)	37x63x30 (94x160x76 cm)
Peso		485 lb (220 kg)

NIVEL DE SONIDO

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
Estandar	82 dB(A) @ 1m
Opcion de bajo nivel de sonido (no disponible en todos los modelos)	77 dB(A) @ 1m

INFORMACION DE CONTACTO

INFO@FLEXENERGY.COM

TELEFONO USA: +1.877.477.6937 Europa: +44 (0)7710 827141

DIRECCION
30 New Hampshire Avenue
Portsmouth, NH 03801
United States

RECUPERACION DE CALOR (APROVECHAMIENTO TERMICO)*

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
Temp. de salida gases de comb.	sin HRU 512°F (267°C)
Gasto de aire de turbina	5.3 lb/s (2.41 kg/s)
	4230 scfm (6800 Nm^3/h)
Gasto de agua max	100 gpm (379 lpm)
Presión de entrada de agua max	125 psig (862 kPa)
Temperatura de entrada de agua max	185°F (85°C)

* a Condiciones ISO (59°F [15°C] @ nivel del mar, 60% H) hasta que se indique un valor diferente.

COMBUSTIBLE

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
Presion de Suministro de Gas	
-con compresor de gas	4" (100 mm) WC to 1 psig (6.9 kPa)
-sin compresor de gas	70 to 140 psig (483 to 965 kPa)
Temperatura mínima*	33°F (1°C)
Temp. Max -con compresor de gas	115°F (46°C)
-sin compresor de gas	175°F (79°C)
Modelo 333SW ** gas de bajo nivel calorífico, Nivel 1	325 a 600 WI Btu/ft^3 12.1 a 22.3 WI MJ/m^3
Modelo 333ST** gas de bajo nivel calorífico, Nivel 2	500 a 970 WI Btu/ft^3 18.6 a 36.1 WI MJ/m^3
Modelo 333SM ** gas de nivel calorífico medio / alto	800 a 1900 WI Btu/ft^3 29.8 a 70.7 WI MJ/m^3

O supresión de punto de rocío de18°, cual fuera el mayor **
Indice Wobbe. Bajo Nivel Calorífico o Lower heating value (LHV), gas seco a 14.7 psi (101 kPa) y 59°F (15°C)

EMISIONES AL 100% DE CAPACIDAD*

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION
NOx	<5 ppmv @ 15% O_2
CO	<5 ppmv @ 15% O_2
VOC	<5 ppmv @ 15% O_2

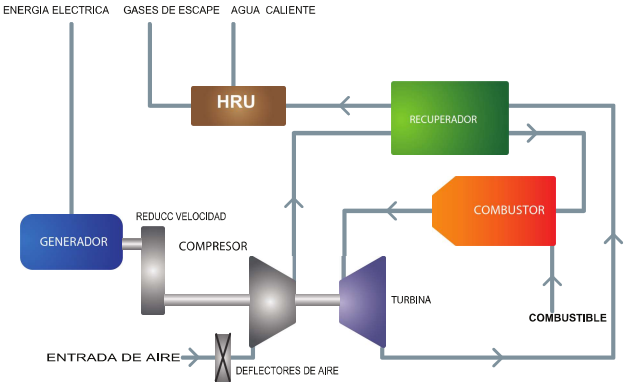
* Gas Natural Comercial, condiciones ISO

TEMPERATURA AMBIENTE LIM ITE

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACION
Modelo Estándar	-10° a 115°F (-23° a 46°C)
Opción para ambientes fríos*	-20° a 115°F (-29° a 46°C)

* Algunas configuraciones pueden requerir opciones adicionales para operar en climas frios (nieve)

CICLO DE TURBINA DE GAS MODELO GT333S



©2015 FlexEnergy Inc. y/o sus afiliados ("FlexEnergy"). este documento contiene una vision general de los productos y servicios aqui descritos. y son solamente para propositos informativos, esto no representa que garantiza la informacion aqui contenida y no constituye una oferta para vender o comprar. Contacte a FlexEnergy para una información mas detallada del producto, diseño, e ingeniería requerida para su aplicación. FlexEnergy se reserva el derecho de modificar sus productos y la información relacionada de sus productos en cualquier momento sin notificación previa.